



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ РМ-СМ75

---

# Руководство по настройке станка

POWERMASTER PM-CM75 - это полуавтоматический станок для резки промышленных шлангов диаметром до 4 дюймов или гидравлических шлангов диаметром до 2 дюймов с 6 проводами.

Станок поставляется со стандартным гладким диском, однако вы можете заменить диск на зубчатый, идеально подходящий для многорезцовых шлангов. Общие габариты станка составляют 520 мм.

1: Подключите станок к 3-фазному источнику питания, напряжение должно соответствовать табличке на станке (220 В 3 фазы или 400 В 3 фазы), PM-CM75 с однофазным питанием не производится.

L1, L2, L3 и провод заземления. Убедитесь, что двигатель станка вращается в направлении, указанном стрелкой на двигателе. Неправильное направление вращения приведет к серьезным проблемам со станком, поэтому при первом использовании проверьте все повторно. (Обратите внимание, что провод заземления двухцветный)

2: Подсоедините к станку воздушную трубку диаметром 10 мм, а также добавляйте смазку для цилиндров каждые 3 месяца эксплуатации.

3: Закройте защитную крышку на случай любых опасных ситуаций, которые могут возникнуть во время эксплуатации. Предупреждение: Никогда не начинайте резку, если защитная крышка не опущена.

4: Закрепите станок на прочном месте, чтобы уменьшить вибрацию, вызванную работой диска.

Ознакомьтесь со следующими изображениями, чтобы лучше понять их перед началом эксплуатации.



Здесь вы подключаете ножную педаль, после подключения станок может приводиться в действие ножной педалью, это обеспечит удобство и безопасность для оператора.



Это входное отверстие для сжатого воздуха. Подключите его к воздушной трубке диаметром 10 мм. Воткните воздушный шланг диаметром 10 мм прямо и смазывайте каждые 3 месяца или чаще, если внутри недостаточно смазки.



Это пылесборник под станком, где собирается большая часть мусора после резки. Очищайте этот пылесборник примерно раз в 7 дней.



Стержень с черным пластиковым колпачком с левой и правой стороны. Перемещение этих двух стержней ближе к диску поможет лучше разрезать небольшой шланг, а перемещение их дальше от него поможет лучше разрезать шланг большего размера. Установите их соответствующим образом.



Это вентиляционное отверстие станка для резки, используемое для удаления пыли и запахов из станка. Подсоедините его к заводской вентиляционной трубе.



Кнопки и приборы слева направо

1: Регулировка давления в системе, предназначена для регулировки давления воздуха, если давления недостаточно для перерезания гидравлического шланга. Обычно вам не нужно ничего менять.

2: Скорость резки. Обычно требуется уменьшить скорость резки для больших шлангов, а также шлангов с несколькими слоями оплетки или навивки диаметром 1 1/4 дюйма или больше. Измените ее, если обычная скорость не позволяет плавно разрезать шланг.

3: Манометр для измерения давления воздуха.

4: Запуск двигателя (зеленая кнопка)

5: Остановка двигателя (красная кнопка)

6: Кнопка аварийной остановки





Это направление вращения двигателя, будьте внимательны и следите за тем, чтобы направление вращения двигателя всегда было правильным.

Неправильное направление вращения двигателя может привести к повреждению диска, а также двигателя.

Обратите внимание на это направление при подключении кабеля.

