

- Powerflex bio - рукав нового поколения
- Московский филиал - изменения и развитие
- Лучший франчайзи 2012 года
- Заглушки для рвд - защита от грязи

- Итоги 2012 года
- Официальное письмо компании Cast
- Специальное предложение на испытательный стенд BC 120 ECO

Выпуск №9 | март 2013



ЭЙЧ News *Журнал*

БЫТЬ В КУРСЕ ПОСЛЕДНИХ СОБЫТИЙ

Тел.: + 7 (812) 702 12 42 | www.hydravia.ru

ИТОГИ 2012 ГОДА



Как обычно, в первом выпуске нашего журнала, мы стремимся подвести черту под итогами прошедшего года. С каждым годом добиваться новых успехов становится все сложнее и сложнее, но тем интереснее задача.

Наша компания по оценкам, проведенным специалистами отдела маркетинга и развития, занимает 10% рынка продаж импортных рукавов высокого давления и фитингов в России, что является лучшим результатом компании за всю историю ее развития.

Мы хотим поделиться некоторыми

фактами наших достижений.

Нашими поставщиками стали уже 45 компаний с четырех континентов.

Самым успешным брендом, продаваемым нашим отделом оптовых продаж безальтернативно был признан бренд итальянского производителя фитингов и трубных соединений CAST. В 2012 году на рынок успешно выведена новая серия 80..., которая по качественным характеристикам еще более упрочила лидерство этой компании по продажам в России.

Самым широким ассортиментом оборудования для изготовления РВД и труб в России является

ассортимент компании OP S.r.l (Италия). Уровень качества, оперативность в поставках, качество предпродажной подготовки и сервиса в России, а также постоянное следование рыночным тенденциям позволили нам увеличить продажи в 2012 году на 16%, что является очередным рекордом в истории развития отношений с брендом O+P.

Самым ярким событием для нашей компании в части закупок продукции явилось открытие нового направления и начало работы с новым поставщиком промышленных рукавов - компанией Alfagomma. Это сложное направление на сегодня считается самым перспективным для нашего развития. Для успешного старта продаж мы выпускаем полный каталог всех возможных типов промышленных рукавов совместно с компанией Alfagomma.

Мы провели модернизацию складского комплекса, что серьезно улучшило наш потенциал в части увеличения складских запасов, объем которых за 2012 год был увеличен на 55%. Основное внимание мы уделили трубным соединениям, объем складских ресурсов по которым на сегодня является самым большим в Восточной Европе.

Продолжение на странице 2

**ПРОДУКТ
МЕСЯЦА**

Морозостойкий рукав высокого давления Powermaster Frost.

В качестве сезонного предложения наша компания предлагает морозостойкий рукав высокого давления Powermaster Frost, разработанный специально для зимних условий эксплуатации. В новом рукаве изменен состав резины, что позволило улучшить

его эластичность и повысить сопротивляемость минусовым температурам до -50°C. Для лучшего обзора рукава высокого давления в ночное время суток на его поверхность наносится специальная светоотражающая полоса. На складе в Санкт-Петербурге и Москве доступны рукава 2SC и 4SH всех типов-размеров.

Продолжение

Серьезное развитие получил отдел продаж в филиале нашей компании в городе Москва. Сегодня мы продаем продукцию из Москвы и Санкт-Петербурга по одинаковым ценам, а склад, который мы организовали в Москве, позволяет обеспечивать нужды наших покупателей без сбоев.

Основа работы с покупателями в 2013 году будет заключаться в формировании дилерской стратегии продаж. Отдельным покупателям будут предоставлены официальные статусы, позволяющие продавать продукцию от нашего имени на специальных условиях. Мы будем стараться предоставить дилерам максимально возможные преимущества, которые будут изложены в дилерской стратегии.

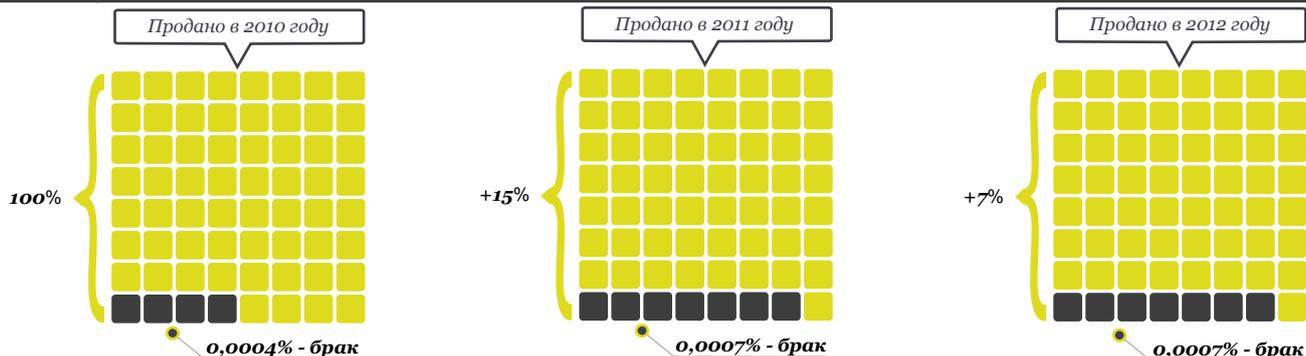
Отличительной особенностью нашей компании от других игроков на рынке является отношение к маркетингу. Мы стараемся выпускать не только качественно интересные материалы, но и полезные нашим покупателям. Публикация множества каталогов, которые упрощают задачу изучения и выбора продукции является нашей приоритетной задачей. Любой материал, полученный от нас – это проверенная информация, адаптированная под потребителя. 2013 год будет годом серьезного расширения компании как в плане складских запасов, регионов присутствия, ассортимента продукции, так и в плане развития персонала и увеличения его численности. Компания планирует переехать в новый офис площадью около 600 м², произвести расширение складского комплекса, инвестировать в новые направления, о которых мы начнем вам рассказывать в ближайшее время.

Цель нашей команды - быть высокоорганизованной компанией, а наша миссия - это ставить новые цели и добиваться их достижения.

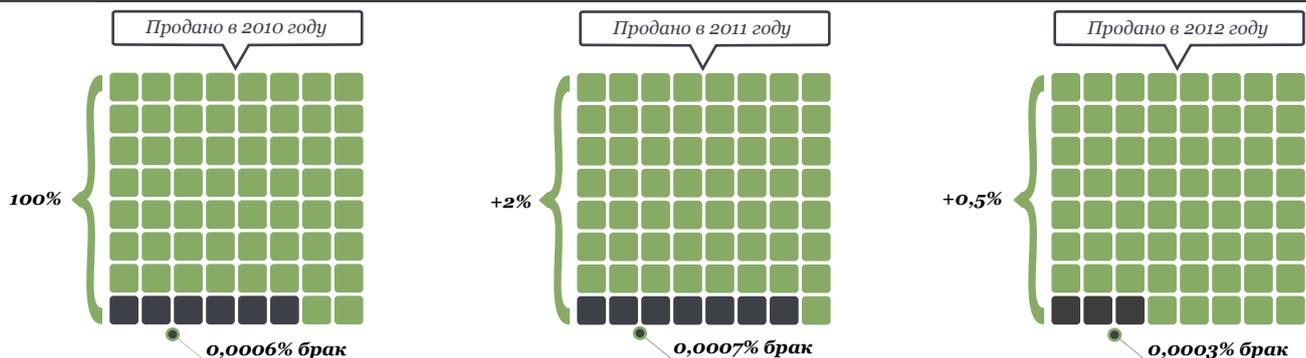
Генеральный директор, Белоусов С. В.

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ - НАША ПРИОРИТЕТНАЯ ЗАДАЧА

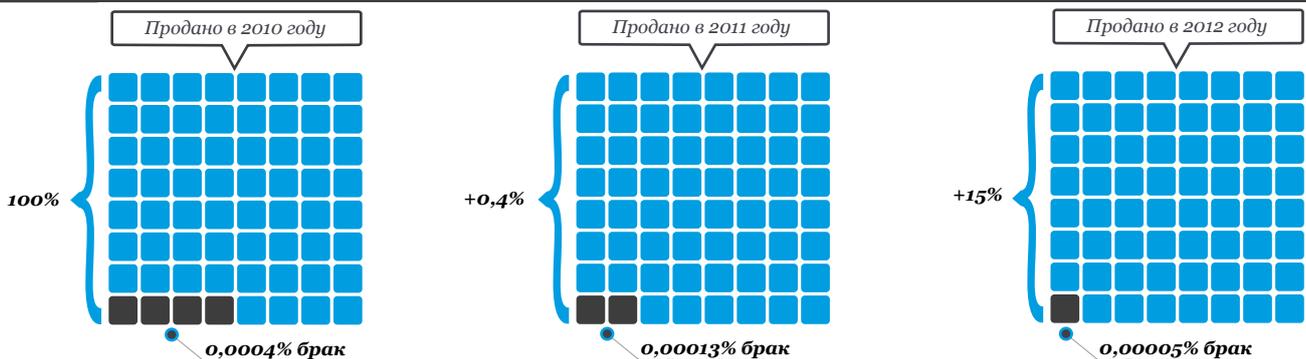
Рукава высокого давления



Фитинги



Муфты



VERSO POWERFLEX BIO - РУКАВ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

POWERFLEX Bio

**Супер гибкость
Стойкость к биотопливу
Широкий модельный ряд**

В ближайшие месяцы наша компания выводит на рынок принципиально новый рукав, аналогов которого нет в России и Европе. Рукав под брендом Verso Powerflex Bio с увеличенным радиусом изгиба при сохранении параметров давления стандартного четырех навивочного рукава. Данный рукав будет производиться в Италии на заводе компании Alfagomma.

Отличительные особенности нового рукава:

Увеличенная гибкость

Компактная структура с четырьмя металлическими навивками делает рукав Verso Powerflexbio очень гибким и стойким к сверхвысокому рабочему давлению. Благодаря небольшому весу с рукавом просто

обращаться и легко монтировать.

Высокая стойкость к износу, покрытие Minetuff и MSHA

Благодаря высокой абразивостойкости рукав Verso Powerflexbio может использоваться в тяжелых условиях эксплуатации - угольношахтная промышленность, лесное хозяйство, строительство.

Импульсные испытания в соответствии с ISO 18752

Рукава Verso Powerflexbio проверяются в соответствии с ISO 18752 до 1 000 000 циклов превышающий стандартные требования SAE 100R.

Радиус изгиба меньше по сравнению с SAE 100R

Рукав Verso Powerflexbio компактный и очень гибкий. По сравнению со стандартом SAE 100 R12/13/15 радиус изгиба уменьшен на 50%.

Специально разработан для Bio топлива

Рукава Verso Alfabiotech предназначены для использования с биоразлагаемыми гидравлическими жидкостями. Маслостойкий синтетический состав резины совместим с различными смазочными маслами, нефтепродуктами. Новое поколение рукавов с повышенной устойчивостью и длительной жизни. Данный тип рукава обладает повышенными эксплуатационными свойствами.

Увеличенное количество импульсов - 1 000 000

Одинаковое давление в линейке

Новый рукав - это широкий диапазон типов, низкая цена - за счет использования меньшего количества резины, высочайшее итальянское качество и отсутствие аналогов на гидравлическом рынке.

Техническую информацию по данному рукаву вы можете получить в отделе продаж нашей компании.



РАЗВИТИЕ ФИЛИАЛА В МОСКВЕ



Филиал компании ООО «Гидравия» в Москве существует уже 2 года. Основной целью открытия филиала стало развитие компании в Центральном регионе. За несколько лет мы прошли большой путь от становления компании до укрепления позиций на территории Москвы и Московской области. За эти годы случались разные ситуации, были взлеты и падения, не все клиенты получили то, на что рассчитывали, и прежде всего это наше упущение. Проведя работу над ошибка-

ми, пересмотрев нашу стратегию, мы готовы двигаться дальше с новыми задачами, целями и идеями. Сегодня основной задачей для себя считаем – развитие и укрепление партнерских отношений, удовлетворение запросов каждого клиента, развитие дилерской стратегии.

Для выполнения поставленных задач мы проделали большую работу. Произвели реконструкцию части складских помещений, что позволило увеличить ассортимент и товарный запас на складе в Москве. По нашим

подсчетам сейчас он на 80% соответствует ассортиментной матрице складского запаса на нашем основном складе в Санкт-Петербурге. До конца года мы планируем довести эту цифру до 100%. В прошлом году мы ввели в ассортимент новую товарную группу – промышленные рукава и расширили линейку рукавов высокого давления в классе Professional. Согласно введению единой ценовой политики во всех подразделениях компании, мы снизили цены на 5% для покупателей Москвы и Московской области, являющихся клиентами филиала в Москве. В ближайшее время мы планируем организовать централизованную доставку продукции до наших клиентов. Со многими клиентами мы пересмотрели условия договора, а также упростили наш основной договор.

Мы всегда стремимся развиваться и идти вам навстречу, предлагая лучшие условия сотрудничества. В новом году мы планируем развитие дилерской сети на всей территории России и предлагаем вам стать нашими партнерами.

Мы уверены, что вы по достоинству оцените все нововведения и будете дальше развиваться и двигаться вместе с нами.

БРЕНД ГОДА

Наша компания ежегодно выбирает бренд, который наиболее успешно развивался с помощью сотрудников отдела продаж и маркетинга, а также с помощью производителей-поставщиков.

Премия преследует своей целью оценить работу поставщиков или компании по развитию и поддержанию бренда.

Для присуждения премии используются критерии, которые "взвешиваются" на основании оценки, которую дают продукции три группы пользователей.

Решение принимается по результатам среднего арифметического от:

1) мнение покупателей - не менее 100 покупателей

2) мнение персонала отдела продаж

3) мнение генерального директора

Критерии выбора бренда года:

1. Динамика продаж

2. Поддержка бренда в России
 3. Известность бренда в России
 4. Инвестиции в имидж в России
 5. Объем продаж
 6. Нововведения, инноваций, прорыв в развитии
 7. Качество работы
 8. Динамика производства и продаж производителя
 9. Доля рекламационных претензий покупателей в объеме продаж
 10. Качество каталога
 11. Качество продукции в соотношении с ценой
 12. Лояльность поставщика
- Премия "Бренд года".

Победители предыдущих лет:
 2004 год - Rapisarda, 2005 год - Tieffe, 2006 год - Bezek, 2007 год - O+P, 2008 год - O+P, 2009 год - Verso, 2010 год - Powermaster, 2011 год - H-Point.

CAST® В 2012 году победителем был признан бренд итальянской компании CAST S.p.A.

Совместными усилиями с производителем мы делаем по-настоящему большую работу и сегодня, фитинги и трубные соединения CAST являются самыми продаваемыми в России, несмотря на достаточно высокую цену этого продукта. Стоит отметить, что от большинства своих конкурентов, компания CAST не производит свою продукцию за пределами Италии.

Приглашаем все заинтересованные в своем развитии компании присоединиться к нашей работе по структурированию продаж и развитию брендов, что поможет в продвижении качественной продукции на рынке.

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ LANTZTECHNIK

Компания Lantz Teknik AB была основана в 1989 году. Компания специализируется на производстве опрессовочного и испытательного оборудования. Сотрудники Lantz Teknik AB создают интеллектуальные машины, которые выполняют несколько операций в рамках одного цикла, упрощая работу и обеспечивая лучшее и безопасное производство. Сегодня компания является одним из лидеров с уникальной запатентованной технологией.

Для достижения наилучших результатов, компания тесно сотрудничает с клиентами - разрабатывая индивидуальный продукт для каждого.

Монтажный стенд для дизельных возвратных линий

Особенности:

- собирает 8 сформированных труб, 3 прямых трубы и 5 труб Т-соединений
- в общей сложности 17 компонентов собираются одновременно в одном цикле
- система визуального контроля



Испытание и промывка тормозных рукавов

Эта машина моет, испытывает на давление, герметичность, маркирует рукава и сушит. 10+10 отдельных станций дают эффективное время цикла 6 секунд. Быстрая настройка для различных продуктов.

Неисправные рукава не будут промаркированы.



Монтажный стенд для сборки рукавов, труб, изгиба трубы, тестирования утечки воздуха



Особенности:

- сборка двух рукавов со специальными зажимами
- гибка труб
- система визуального контроля
- тестирование возможной утечки воздуха

Система контроля для офиса

Поставляется с той же камерой и оптикой, как и промышленные версии, но с офисным компьютером и без промышленной системы управления. Программное обеспечение ничем не отличается от устанавливаемого на станки. Как правило, это оборудование используется в лаборатории для SPC контроля.



ОФИЦИАЛЬНОЕ ОБРАЩЕНИЕ КОМПАНИИ КАСТ

CAST®

Часто недобросовестные конкуренты распространяют недостоверную информацию, чтобы дискредитировать своих оппонентов тогда, когда им ничего другого не остается, а все методы честной конкурентной борьбы не дают никакого результата по причине низкой эффективности и организованности. Как нам стало известно, некоторые конкурирующие с нами компании стали распространять слух о китайском происхождении продукции компании Каст, при этом, не имея никаких доказательств этого. Чтобы развеять подобного рода домыслы сообщаем: вся продукция компании Каст производится в Италии; заводы, складские помещения находятся в Италии; сырье закупается у итальянских поставщиков. В Китае не производится ни один фитинг или трубное соединение.

Почему у нашей компании такие низкие цены на фитинги и трубные соединения? Мы являемся самым крупным российским потребителем фитингов и трубных соединений, мы являемся самым крупным в мире покупателем самого крупного европейского производителя фитингов и трубных соединений. Мы размещаем плановые годовые заказы, помогающие поставщикам снижать свои издержки. Мы выбираем только высокоэффективных, высокоорганизованных производителей, которые могут позволить себе закупку самого современного и высокоскоростного оборудования. Все это позволяет производителю снизить цены до уровня, который кому-то кажется невероятным. Наши слова могут подтвердить многие наши покупатели, посетившие в 2012 году производственные мощности компании CAST S.p.A в рамках наших бонусных программ или по своей инициативе. Все из них были поражены масштабами производства и квалификацией специалистов. Мы про-

должаем программу «Посети Турин» и в 2013 году. Каждый, кто выполнит ее условия, будет вознагражден недельной поездкой в столицу зимней Олимпиады 2006 года.

В дополнение к вышесказанному мы публикуем официальное письмо компании Каст и ее менеджера Алессандро Коза. Письмо переведено на русский язык, но вы можете ознакомиться и с английской версией.

"Некоторое время назад мы были проинформированы о неприятном факте, что наши конкуренты, не имеющие достаточных аргументов для ведения честного соперничества, распространяют нелицеприятную информацию о компании Каст СпА и её продукции, тем самым дискредитируя нашу репутацию, а также репутацию вашей компании, являющейся одним из наших крупнейших покупателей в мире.

По этой причине данным письмом мы официально подтверждаем следующее:

1. Компания Каст СпА располагается в городе Волпиано (Турин, Пьемонт, Италия); здесь же находится единственный склад, откуда продукция поступает на внутренний рынок и на экспорт.

2. У компании Каст СпА одна фабрика, которая располагается в городе Казалграссо (Кунео, Пьемонт, Италия); именно здесь производится весь перечень предлагаемых фитингов и адаптеров.

3. Небольшой процент продукции из нашего ассортимента производится на площадях наших подрядчиков, все компании-подрядчики располагаются в Пьемонте, Италия. Наши подрядчики работают с сырьём, которое поставляется им нашей компанией, вся продукция производится по нашим чер-

тежам и согласно нашим техническим регламентам и нашим требованиям к качеству.

4. Поставщики стального сырья (сортовая сталь и ковкая сталь), с которыми работает компания Каст СпА, располагаются на севере Италии и являются одними из ведущих компаний в своей области.

5. Компания Каст Гонконг и её склад в Гуанчжоу – это наш дистрибьютор на китайском рынке; он авторизован для продажи нашей продукции под нашим именем и нашим логотипом. Вся продукция, распространяемая в Китае, произведена в Италии, что описано ранее. Наш дистрибьютор не занимается производством фитингов в Китае.

Данным письмом мы подтверждаем, что вся продукция компании Каст СпА производится только в Италии и ни в какой другой стране, ни в Китае, ни в Индии. Все, кто распространяет обратную информацию, делают это, не имея никаких доказательств своих слов. Мы оставляем за собой право защищать себя, своё имя и свою репутацию, прибегая ко всем законным мерам. При возникновении каких-либо вопросов, прошу обращаться напрямую ко мне"

С уважением,

КАСТ СпА

Инженер Алессандро Коза

Член правления и менеджер по продажам.

С оригиналом письма вы можете ознакомиться на сайте www.hydravia.ru



ЛУЧШИЙ ФРАНЧАЙЗИ 2012



Подводя итоги реализации проекта “H-POINT” в прошедшем 2012 году необходимо отметить успехи сотрудников ООО «Альфа» из Екатеринбурга в организации предприятия по системе франчайзинга и признать данную компанию победителем в номинации ЛУЧШИЙ ФРАНЧАЙЗИ 2012 года. Мастерская признана лучшей среди всех действующих предприятий франчайзи участвующих в Проекте.

ООО «Альфа» вступила в нашу сеть мастерских в апреле 2012 года. На тот момент Проект только начинал набирать обороты, и число франчайзи было не велико. С новым франчайзи сразу сложились дружественные, партнерские отношения, которые позволили совместными усилиями создать новое, качественное предприятие, работающее по перспективному направлению – изготовление рукавов высокого давления. В рамках участия в Проекте “H-POINT” сотрудниками ООО «Альфа» была проделана огромная работа. Грамотно подобранное по месту расположения и внутренней планировке помещение, позволило оптимально расположить производство, складские запасы, клиентскую зону и оформить их в соответствии со стандартами, принятыми в нашей франчайзинговой сети. Оборудование итальянской компании OP S.r.l, используемое для производства РВД, позволяет производить опрессовку

на уровне самых высоких мировых стандартов.

Помимо гидравлических рукавов, компания ООО «Альфа» включила в ассортимент различные масла и смазки, гидравлические жидкости, миниаппаратное оборудование, а также прочие товары необходимы покупателям.

Удобная парковка перед мастерской облегчает транспортную доступность для всех клиентов. Светлое, чистое, просторное помещение с организованной зоной ожидания выгодно отличает мастерскую, созданную усилиями сотрудников ООО «Альфа».

Помимо самой мастерской, компанией «Альфа» создан сайт www.1rvd.ru, который содержит информацию о предлагаемой продукции, объясняет все её технологические особенности, наглядно и в понятной форме объясняет сферы её применения. Развитие сайта и активное продвижение торговой марки “H-POINT” на территории Екатеринбурга способствует непосредственному привлечению клиентов мастерской и развитию Проекта в целом.

Если Вы хотите создать собственное предприятие, но не знаете с чего начать, предлагаем вам стать участником нашего Проекта “H-POINT”, для этого необходимо заполнить заявку на сайте www.h-point.org или позвонить нам по телефону:

+7 812 702 1242.

ИТОГИ ГОДА

За прошедший год мы и наши партнёры успели сделать очень много для развития франчайзингового Проекта “H-POINT” на территории России. В течение года в Проект вступили 16 компаний и индивидуальных предпринимателей из различных регионов страны, было открыто 14 новых мастерских по ремонту и изготовлению рукавов высокого давления. При приобретении франшизы прошли консультацию и подтвердили свою квалификацию более 30 представителей франчайзи, которых смело можно назвать профессионалами, способными предоставлять качественные услуги по консультированию заказчиков и изготовлению рукавов. Для сопровождения франчайзи в процессе открытия и функционирования предприятия были подготовлены, изданы и предоставлены всем франчайзи методические пособия и каталоги по всей предлагаемой продукции, а также различные рекламные материалы и элементы фирменного стиля.

В 2013 году компания «Эйч Транс» планирует удвоить количество предприятий открытых по системе франчайзинга. Нашей основной задачей является открытие мастерских под торговой маркой “H-POINT” по всей России даже в самых удалённых её регионах, где сложилась тяжёлая ситуация с обслуживанием гидравлического оборудования и техники.

В наших планах открытие предприятий на территории Казахстана, Белоруссии и Украины, везде, где есть потребность в качественном оборудовании и квалифицированном сервисе мы готовы помочь организовать собственный бизнес по ремонту и изготовлению рукавов высокого давления всем желающим участвовать в Проекте “H-POINT”.

Если вы хотите организовать собственное дело, но не знаете с чего начать, если вы уже работаете в аналогичной или похожей сфере бизнеса, вам нужна технологическая, рекламная поддержка и широкий ассортимент качественной продукции по конкурентным ценам, мы предлагаем вам стать нашим партнером.

НОВИНКИ ОТ КОМПАНИИ OP

Компания OP S.r.l продолжает обновлять свой модельный ряд, совершенствуя его и делая более доступным для клиентов. В этом обзоре речь пойдет о четырех новинках.

UNISPEED USFL 90/37 ECO

Компания OP выпустила новый станок, который предназначен для развальцовки труб на 90 и 37°. Уникальность данного станка заключа-



ется в развальцовке трубы методом плавной раскатки по окружности. Эта машина за несколько минут позволит вам произвести развальцовку трубы под соединение типа ORFS с углом 90°. В то же время, данный станок позволяет вам изготовить соединение по типу JIC. Для этого за считанные секунды вам необходи-

мо сменить инструмент. Удобное управление позволит максимально комфортно изготавливать трубные соединения.



Сочетание относительно небольшой стоимости при высоком качестве конечного продукта, выгодно отличают данный станок среди аналогичного оборудования конкурентов.

CUTTING MACHINE TF6

В модельном ряду отрезного оборудования появились новые машины, на которые мы не могли не обратить внимание. Первая и ожидаемая новинка – отрезная машина TF6. Отличительной особенностью нового станка, является его производительность.



CUTTING MACHINE TF5 ECO

Вторая новинка – это отрезной станок TF5 ECO, аналог станка TF5. Отличительными особенностями станка являются его компактность, вес и цена. Новая модель выполнена в более простом варианте и имеет меньший размер и вес. При этом параметры отрезки и производительность остались прежними. По словам производителя, данная модель не заменит модель TF5, а лишь дополнит модельный ряд станков и увеличит число покупателей. По предварительным данным стоимость TF5 ECO будет ниже на 30%.

INSERT 03/P

В модельном ряду пневмотолкателей также появилась новая модель - INSERT 03/P. Новый станок позволяет работать с тяжелыми рукавами диаметром до 3". Станок оборудован пневматическим насосом и педалью.

РАЗМАТЫВАТЕЛЬ

Новый электрический сматыватель / разматыватель рукава снабжен регулируемой опорой для адаптации к различному диаметру рукава. Максимальная нагрузка на катушку - 500 кг. Максимальный диаметр рукава - 2 1/2".



НОВОСТИ

Новостной блок компании Гидравия – информация, которой можно доверять!

1 Компания Гидравия подтвердила статус эксклюзивного дистрибьютора и сервисного центра компании OP S.r.l в России.

2 Компания Гидравия произвела реконструкцию части складских помещений склада Парнас в Санкт-Петербурге, что позволило увеличить на 700 паллетомест емкость нашего склада. Обновленное оборудование позволяет работать на 12 метровой высоте.

3 С 01.02.13 на 15% снижены цены на БРС POWERMASTER. Оптимальное сочетание цены и качества и постоянное наличие на складе продукции – то, что предлагает компания Гидравия своим клиентам.

4 Компания Гидравия совместно с итальянским производителем фитингов и трубных соединений – компанией Каст выпустила русскоязычный каталог фитингов новой серии 80.

5 Сегодня у вас появилась еще одна возможность узнать больше о нашей компании. С сентября 2012 года мы делаем электронную рассылку последних новостей. Если вы хотите получать по электронной почте новостной блок, пришлите запрос на адрес marketing@hydravia.ru, и мы включим ваш адрес в список рассылок.

6 Сайт компании Lantztech – ведущего производителя оборудования для производства тормозных рукавов переведен на русский язык.

7 Компания VOSS перевела часть своих производственных мощностей в Китай. Фабрика расположена в Guankou Town, Jimei District, провинции Xiamen. Официальная информация от компании сообщает о том, что производство открыто только для китайских потребителей.

ЗАГЛУШКИ ДЛЯ РВД

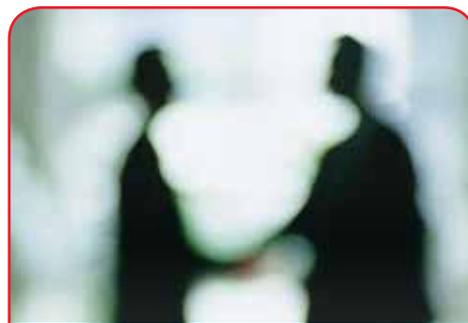
Ежемесячно наша компания опрессовывает несколько тысяч рукавов высокого давления. Каждый рукав делается согласно норм и установленных правил, а так же технических условий, разработанных нашей компанией. Рукава производятся на самом современном оборудовании, тестируются, проходят обязательную внутреннюю очистку специальными пыжами и только после этого отправляются заказчику. Перед отправкой готового изделия мы можем дать 100% гарантию, что рукав готов к монтажу на технику без дополнительной очистки. Но после транспортировки груза перевозчиком выдать такую же гарантию мы уже не можем.

Чаще всего во время транспортировки в рукав попадает различная грязь и мусор, поэтому перед установкой его нужно заново прочистить специальным пистолетом с пыжами.

Если этого не сделать, велик риск загрязнения всей гидросистемы. Чтобы избежать дополнительной прочистки и предотвратить попадание грязи в полость рукава мы приняли решение с 01.03.2013 устанавливать на концах опрессованных рукавов пластиковые и термозаглушки, которые принимают форму концевой арматуры при нагревании термофеном и надежно защищают полость рукава от попадания грязи.

Для всех покупателей данная услуга будет предоставляться бесплатно. Если вы заинтересованы в установке таких заглушек на изготавливаемые и продаваемые вами рукава, вы можете их приобрести в нашей компании.

Всего существует 5-6 размеров для всех типов рукавов. Время сжатия по форме фитинга составляет 1 секунду.



РАБОТА В КОМПАНИИ

Наша команда заинтересована в талантливых, целеустремленных и активных людях. Мы предложим вам реализовать себя и свои идеи, обеспечим вам непрерывное развитие, интересную работу, множество задач. Мы уверены, что вы оцените перспективность наших планов, а работа в динамично развивающейся компании станет для вас огромным положительным опытом. Присоединяйтесь к лидеру, присылайте свое резюме на адрес: personal@uhc-group.com

Вакансии в Санкт-Петербурге:

- региональные менеджеры по продажам;
- менеджеры по качеству.

Вакансии в Москве:

- инженеры-гидравлики;
- региональные менеджеры по продажам.

Вы можете нам позвонить:

+7 (812) 702-1241

Компания Каст завершила работу над изготовлением нового корпоративного сайта.

Новый сайт сделан согласно стилистике компании и соответствует всем требованиям современной интернет индустрии.

www.cast.it

ВОПРОС/ОТВЕТ



Многие покупатели не раз задавались вопросом – на основании каких стандартов и какими методами производители могут подтвердить качество морозостойких рукавов.

Мы много раз писали о том, как следует и готовится резиновая смесь для морозостойких рукавов. Сегодня мы расскажем, как производится тестирование.

В выпуске № 6 нашего журнала в марте 2012 года мы рассказали читателям о том, какие компоненты добавляют резиновой смеси основного свойства, необходимого ей для того, чтобы выдерживать низкие температуры.

Пластификаторы используются во всех отраслях промышленности, где резиновым компонентам необходимо придать особую эластичность при низких температурах. Там же мы рассказали о методах проведения испытаний на морозостойкость для резиновых смесей – всего их более 10.

Всем интересно знать, как проводятся испытания на морозостойкость для рукавов высокого давления. Прежде всего, оговоримся, что разные производители могут по-разному подходить к оценке качества рукавов для низких температур, нам известны случаи, когда производимая продукция, испытанная на за-

водах не выдерживает испытания в рабочих условиях. Поэтому наш рассказ только о проверенных и надежных поставщиках.



Морозостойкие рукава могут производиться в различных исполнениях, но ни один стандарт не регламентирует компонентный состав и не определяет конкретные требования к данным рукавам. Напомним, что стандартные рукава должны быть работоспособны при температуре до



-40 °C по стандартам ISO, EN либо ГОСТ.

Обычно, рукава для низких темпе-

ратур производятся в исполнении с возможностью использования до -50C и до -55 °C. Это связано с тем, что затраты на преодоление барьера холода в 5 градусов увеличивают стоимость рукава примерно на 15%, что серьезно снижает их конкурентоспособность. Однако, такие компа-



нии, как ALFAGOMMA Hydraulics, которой принадлежит бренд DUNLOP HIFLEX, IMM Hydraulics, владеющая брендом HYPRESS производят рукава с нижним порогом температуры использования -55 °C и в этом есть особый смысл. Все дело в запасе прочности, который в этом случае существенно выше и при всех прочих равных, срок службы у рукавов высокого давления -50 °C и -55 °C будет разный. Особо хочется отметить рукава DUNLOP HYPERCOLD, которые поставляются в Россию в исполнении с повышенным рабочим давлением. Нельзя сравнивать эти рукава с рукавами PARKER. Во-первых, предельная температура использования у PARKER -50 °C, а у рукавов DUNLOP HYPERCOLD -55 °C. Во-вторых, рабочее давление на этих рукавах на 12% выше, чем на рукавах PARKER.

Некоторые производители наносят специальный светоотражающий состав на рукава для того, чтобы их было лучше видно зимой, когда видимость ограничена. Так, все рукава VERSO ANTARCTIC и POWERMASTER изготовлены по такой технологии.

Когда для покупателя важна, прежде всего, цена при соблюдении требований к морозостойкости, тогда есть смысл рассмотреть покупку рукавов -50 °C. Такие рукава производятся под брендами TECHNOHOSE и POWERMASTER.

ОПЕРАТИВНЫЙ РЕМОНТ ТЕХНИКИ СО СТАНКОМ TUBOMATIC H47

При этом, как мы отмечали, светоотражающие качества ленты, которыми обладает POWERMASTER придают им преимущество в конкурентной борьбе.

Теперь непосредственно поговорим о методах испытаний, используемых производителями рукавов высокого давления. Одним из основных является метод, описанный в итальянском стандарте UNI EN ISO 4672 Метод В. Так испытываются рукава VERSO и DUNLOP. Для того, чтобы испытать рукав, его помещают в морозильную камеру с температурой -55°C в расправленном состоянии на 24 часа. После этого, их вынимают из камеры и изгибают до состояния превышающего минимальный радиус изгиба в два раза. При этом, изгиб не должен быть менее 8 секунд и не более 12 секунд. В процессе изгиба не должно быть звуков, напоминающих треск, то есть не должна лопаться проволока из слоев оплетки. Визуально проверяют на наличие повреждений наружного слоя резины. В случае, если их нет, рукава выдерживаются при комнатной температуре в течение некоторого времени (до часа) и помещаются в испытательную камеру для проверки четырехкратным рабочим давлением на разрыв. Рукава считаются прошедшими испытание, если они выдержали тест на разрыв.

Отметим, что зимой лучше использовать только морозостойкие рукава, так как вы используете морозостойкие шины на своих автомобилях. Это позволит вам безопасно выполнять свою работу. Многие производители техники (к примеру, лесная техника JOHN DEERE) используют морозостойкие рукава в России на своей технике круглый год. Это позволяет им избежать возможных проблем, связанных с ежегодной заменой рукавов перед началом зимнего сезона и в конечном итоге превращается в экономию.

Наша компания рекомендует устанавливать на технику, которая эксплуатируется в регионах с холодным климатом рукава VERSO ANTARCTIC, DUNLOP HYPERCOLD и POWERMASTER FROST. Вы будете выгодно отличаться от своих конкурентов и получите множество благодарностей от клиентов.

В последнее время в адрес нашей компании все чаще стали поступать запросы на станок Tubomatic H47. В период участия в выставках нас спрашивают о наличии ручных опрессовочных станков и о возможности их приобретения. Проведя сравнительный анализ, мы убедились, данная модель стала продаваться в три раза лучше по сравнению с прошлым годом. Проведя анализ и пообщавшись с нашими клиентами, мы выяснили истинную причину столь явного интереса и быстрого роста продаж данного станка и хотим с вами поделиться.

По словам наших клиентов, станок оказался незаменимой вещью для проведения оперативного ремонта рукава. Имея такой станок на делянке, в поле или строительной площадке отпадает надобность в поездке за новым рукавом высокого давления в сервисную мастерскую, которая чаще всего находится не очень близко. С помощью ручного станка, который спокойно помещается в кабину трактора рукав меняется прямо на месте. Экономятся не только деньги, но и время, особенно ценное во время непрерывного технологичного процесса. Сколько стоит простой техники, думаю, вы знаете. Сколько же можно сэкономить, имея в своем арсенале такой станок – расскажем.

Для примера возьмем стандартный морозостойкий рукав из сегмента STANDARD - Verso Antarctic 2SC DN 12 длиной 2 метра в комплекте с итальянскими муфтами и фитингами Cast. В сервисной ма-

стерской такой рукав будет стоить 1500 рублей, плюс вы потратите деньги на бензин, время на поездку, плюс простой техники. Изготавливая рукав самостоятельно вам не нужно ехать в сервисную мастерскую и переплачивать. Достаточно иметь при себе ручной опрессовочный станок Tubomatic H47, комплект фитингов и муфт, небольшой запас рукавов, а также специальную опрессовочную таблицу, которая поможет вам правильно опрессовать рукав. Изготавливая такой же рукав самостоятельно, вы заплатите всего 200 руб. Разница очевидна.

Отметим также, что станок не требует подключения к электросети и специального обслуживания. Для опрессовки рукава не нужны специальные навыки и инструменты. Установите кулачки нужного диаметра, выставите необходимые параметры для опрессовки, с помощью насоса обожмите рукав, световой индикатор подскажет вам, когда рукав будет полностью обжат. Весь процесс занимает не больше 10 минут.



ВЫСТАВКИ 2013

04-08 июня 2013 - Москва

"Строительная Техника и Технологии 2013"

Декабрь 2013 - Вологда

"Российский лес"

10-14 сентября 2013 - Москва

"COMTRANS"

подробности на сайте
www.hydravia.ru в разделе
выставки

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ

SPECIAL OFFER

Количество товара на складе ограничено.

РУКАВА ДЛЯ ПОДАЧИ БЕТОНА ПРОИЗВОДСТВА IVG (ИТАЛИЯ)

- Рукав для бетона ABR Shannon D 102/123 P=80 L=4 victaulic 4.1/2 – **16 942,00 руб.**
- Рукав для бетона ABR Shannon D 102/123 P=80 L=5 victaulic 4.1/2 – **19 903,39 руб.**
- Рукав для бетона ABR Shannon D 127/150 P=80 L=3 victaulic 5.1/2 – **17 748,00 руб.**
- Рукав для бетона ABR Shannon D 127/150 P=80 L=4 victaulic 5.1/2 – **21 740,15 руб.**
- Рукав для бетона ABR Shannon D 127/150 P=80 L=6 victaulic 5.1/2 – **29 723,69 руб.**
- Рукав для бетона ABR Shannon D 127/150 P=80 L=8 victaulic 5.1/2 – **37 707,62 руб.**



ОПРЕССОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ АВТОМОЕК VERSO VS 12M

Опрессовочный станок VS12 M

Опрессовочный станок Verso VS12 M подходит для опрессовки рукавов для автомоек, тормозных рукавов и гидравлических рукавов с внутренним диаметром до 1/2". Благодаря простой конструкции и небольшому весу, этот опрессовочный станок мобилен и легок в обращении.

Преимущества станка:

- Калибровка параметров опрессовки.
- Интегрированные кулачки.
- Цилиндр двойного действия, ручная помпа.
- Максимальное давление ручного насоса: 700 Bar.
- Возможность для обжатия фитинга с углом 90°
- Возможность установки пневмопривода с давлением 5.5 - 7 Bar (80-100 PSI).
- Возможность установить кулачки для опрессовки препрессованных фитингов, а также рукавов для фреона, термопластиковых рукавов.



32 400 руб.

Краткая техническая характеристика

Опрессовка угловых фитингов	1/2"
Макс. Ø рукава (1SN/2SN)	1/2"
Макс. Ø раскрытия, мм	67
Ручной привод	

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ СТЕНД ОР ВС 1200 E/ECO

Новый испытательный стенд ВС1200 ECO предназначен для контроля и испытания готовых рукавов. Также на данном стенде можно испытывать не только рукава высокого давления, но и различные гидрокompоненты небольшого размера: гидронасосы, гидрораспределители, гидроклапаны и другие компоненты гидравлических систем, максимальным давлением 1200 БАР. Отличительной особенностью испытательного стенда ВС 1200 ECO является его компактность и сравнительно низкая цена по сравнению с моделями конкурентов. Испытательный стенд ВС1200 ECO поставляется с подробной инструкцией на русском языке. При покупке стенда предоставляется возможность пройти курс бесплатного

обучения в нашей компании, с выдачей сертификата. Для регистрации стендов в органах государственного контроля и надзора наша компа-

ния предоставляет все необходимые документы.

Лучшая цена месяца!

➤ **426 896,32 руб**



Технические характеристики	
Статическое давление, БАР	1200
Мин. стартовое давление	БАР 30
Контроль давления	ручной
Контроль	ручной
Тип привода	гидромотор
Рабочая жидкость	масло
Кол-во коннекторов	1
Коннектор	специальное БРС
Наполнение жидкостью	ручное
Расход жидкости, л/мин	1,5
Сброс давления	ручной
Габаритные размеры, мм	1500x600x1200
Размеры камеры	200x550x250
Объем бака, л	30
Вес без масла, кг	140